维普资讯 http://www.cqvip.com

矩,从起动到额定**持速平**稳运行是可能的,无 需任何专门起动装置。

(4)转速调节设备重量轻、尺寸小和价 格低廉。

(5)在高速运行下的特性与一台传统的 笼型电动机是一样的。

(6)预期可应用到各种负载。

参考文献

1 Shepherd W and Hulley L N. Po= wer Electronics and Motor Control. Cambridge University Press, 1987.

2 Ramshaw R S. Power Electronics Thyristor Controlled Power for Electric Motors, CHAPMAN and HALL, 1979.

社程德 译自 《IEEE Trans. Energy Conversion》, 1990.Vol5, №2, PP.380~ 385 郑时刚 校

## 高压电机对地绝缘整体性的检测

(苏) А.И.Хазанов

## 摘要

本文介绍了額定电压达24kV(包括24kV)的大型货电机绝缘整体性论测方面所进行 的 研究和生产试验的结果、

主题词

高压电机 对地绝缘 检测

在绝缘壁内或在绝缘与线棒导电部分之间 形成气隙, 就可认为电机对地绝缘的整体性被 破坏。

绝缘结构的这些缺陷,特别是在导电部分 与绝缘之间形成气泡(绝缘脱壳)会因放电现 象和振动现象的形成而大大降低绕组的可靠性 和寿命,因为这些现象会使线棒的导电股线束 和对地绝缘本身遭到损坏<sup>(1)</sup>。因此,不仅在 制造阶段,而且在运行过程中对高压绝缘的整 体性进行检测具有用高压作传统试验那样的重 大意义。近几年,许多制造厂家都在进行这种 系统检测<sup>(2)</sup>。

本文就对制造额定电压达 24kV (包括 24kV)的大型发电机绝缘整体性检测方面所 进行的研究和生产试验的结果作一介绍。

下面检测绝缘整体性的 3 种方法是大家熟知的: 声学检测; 绝缘中电流幅值和相位随试验电压升高而变化的检测方法<sup>(1)</sup>; 测量局部放电的强度<sup>(2)</sup>。

声学检测具有较高的灵敏度,它能确定缺

陷的大小和类型,但是,由于劳动量大,它难 于在批量生产中采用。

所述方法中第二个方法是在增大试验电压 情况下,测量介质损耗增量(测量Δtgδ)应用 得最广泛,因为它易于实现标准化<sup>(2)</sup>。这种 方法的缺点也是劳动量较大,因为每个产品的 试验都需要对电极加以保护。此外,采用这种 方法,由于确定被试产品的电流相位和幅值随 时间变化的放电过程的不稳定性,所以所要求 的测量精度在许多情况下都难以达到。

对大批量检测来说,测量绝缘中的局部放 电特性是最方便的一种方法。近几年,列宁格 勒《电力》电机制造联合公司创造了并广泛地 应用基于这种原理的绝缘整体性检测方法。

图 1 所示的测量原理图能在带高压电的情况下轮流接通被试线棒,从而能简化检测过程。在测量回路(C。-CN-L。)中,局部放电常产生频率为200~300kHz的衰减振荡脉冲,这种频率与试件的电容关系很小。测量脉冲常采用标准仪表----B4-3型峰值伏特计 V。~~

51





和Φ505型中值电压伏特计V.e。专门研究证实 了后一种伏特计对空隙系数、固有频率和衰减 系数变化范围较广的衰减振荡脉冲之平均值的 测量适用性。所采用的局部放电测量法与标准 相符合<sup>[4]</sup>,并具有较高的抗于扰能力<sup>[3]</sup>。

选最大幅值Q.和平均电流 I.。作为被测的 参数。这些参数和所测最大电压与平均电压值 之间的比值按文献[4]的分度法确定。

分析局部放电测量结果时遇到的主要问题 是确定缺陷型式──局部放电源。实际上有 3 种型式的放电源:

由于在绝缘压制阶段气体杂质未充分排除 而形成的微气隙(图2a);

与导电极紧贴的部分绝缘粘结面脱开分层 (图 2 b);

对地绝缘分层或与导电股线束 脱 壳 (图



2c),是缺陷的最大扩展形式。

根据试验电压测量局部放电参数 Q<sub>1</sub>和I<sub>2</sub> ₽ 能很可靠地鉴别缺陷的型式(图 3 )。

在有微气隙的情况下,如将试验电压增大 到局部放电的起始电压的水平 $U_{\rm H,P}$ (对这种 型式的缺陷来说,它通常大大超过了工作电压 值 $U_{\bullet} = \frac{U_{\rm H}}{\sqrt{3}}$ ),则会使 $Q_{\bullet}$ 和 $I_{\bullet}$ 急剧增加, 而且这两个放电强度参数的增大速度会大大地 高于所对应的(图3曲线1、2)线性规律的 速度。应当指出,虽然微气隙中的局部放电, 在工作电压下不会引起绝缘的破坏,但是,在 试验电压下,它会促使产生内部纵向(沿绝缘 层间表面\*)放电。正如研究表明,微气隙的 存在对有损伤的云母绝缘壁区段特别危险。



绝缘层部分断裂情况下发生的局部放电, 在其他放电共同作用的背景下,是很难发现 的。但是,在许多情况下,这种缺陷常导致内 部纵向放电的发展(图 2 b),其特点与表面 放电的特点相似,即在放电平均电流值较小的 情况下,*O*,值也较大(图 3 曲线 3、4)<sup>[5]</sup>。

对地绝缘"脱壳"和"分层"就是有较大 面积的气隙(几十和几百平方厘米)。脱壳的 深度dorc(图 2 b)在0.05~0.25mm范围内。

52

这些值  $d_{nrc}$ 既可从根据电压  $U_{11, P}$ 数据的计算 中得出,也可从在切断线棒断面上直接测量结 果中得出。脱壳的特点是起始放电电 压  $U_{H, P}$ 值较小,即 $U_{H, P} = (0, 4 \sim 0.5) U_0$ ,同时在  $Q_n n I_{oP}$ 与试验电压的关系上变得很异常(图 3曲线5、6)。首先, 根据大量的测量数 据,  $Q_n d$ 常达到 30~50nC 、这比含气泡达 0.3mm所预料值 $Q_n$ 要大好几个数量级<sup>[6,7]</sup>。其 次,随着电压的增大, $Q_n$ 会有些下降, 而 $I_{oP}$ 的增加比按线性规律的要慢,这与个别缺陷的 理论计算是不相符的<sup>[3]</sup>。应当指出, 当最大 电压 $U_{nen}$ 经1~5min后, $Q_n$  值还会随时间 稳步地增大。

为了查明上述异常现象的原因和确定绝缘 脱壳处局部放电的最佳测量条件,曾进行了一 些专门研究。首先指出,当Uucn增大时,Q. 的减小和Ic,增长的延缓与测量电路中的脉冲 叠加无关。在大范围内的局部放电,直到脉冲 转变为非周期性的局部放电,所激发的脉冲参 数的测量,不会改变Q.和Icr与Uxcu的关系特 性。其次是,对试验电压曲线上的局部放电脉 冲的示波检测表明,一些单个放电幅值由于 Uxcu 瞬时值的增大而明显减小,而且,这种 效应比Uxcu 的幅值要明显得多。同时,用非 脉冲法测量电离电流,即用西林电桥测量电容 (图4曲线1)和能量(曲线2)没有出现任 何异常现象。很明显,产生所研究的局部放电





\*译者注(見52页)

ł

形状的必要条件是多气隙之一的表面有较高的 电导。

所得数据能推断出如下绝缘脱壳气隙内的 局部放电的机理。由于脱壳间隙厚度均匀(图 2c)和气隙一个表面的电导较高,电场强度 在大部分气泡面积上同时达到击穿值或接近于 击穿值,而且在某一点上所产生的局部放电在 气泡内按光致电离机理"瞬时"扩展。这就解 释了所记录的 Q. 幅值较高。在提高 Uncn和因 此而减小放电间隔的情况下,由气隙表面上的 残余放电引起的电场畸变将使被"同时"放电 包围的面积减小和出现"准稳态"(无脉冲的) 放电形状。文献[3、7]指出了在扁平气泡中 可能出现这种电离过程形式。所采用的测量局 部放电平均电流的脉冲谱图不能理解为"准稳 态"电流,因为它与Uncn有关,是在Icp的 增 大速度减小(与预期线性规律相比而言)时出 现的。显然[12]气隙壁的情况在放电过程中起 着重要作用,因此,在空气中出现放电产物。 特别是氮氧化物、会促使气隙表面形成半导体 沉积物,决定性地改变局部放电强度的参数。

从所研究的有关各种类型缺陷的局部放电 的性质和特征的概念出发,采用下列批量检测 绝缘整体性的方法:

1. 在两个电压等级下测量最大幅值  $Q_{*}$ ,即在 $U_{ncn_1} = 1.1U_H/\sqrt{3}$ 时,它等于最大工作电压和超过绝缘脱壳处的起始放电电压 0.5~ 1倍(在此电压下,能保证局部放电以最小概率过渡到准稳态形状时,在整个脱壳面积上都存在局部放电)」 $U_{ncn_2} = (1.5 \sim 1.7)U_H \longrightarrow 供查明未浸透和绝缘局部损坏等型式的缺陷用。$ 

2. 当发现绝缘脱壳时,这是在两种试验 电压下,按高于正常的 Q. 值判断的 ,便可在 Umcu1下测量平均电流 I., ,以便评估脱壳的 尺寸(长度)。

根据500多次测量结果的相关分析表明 , 脱壳长度(1₀)与局 部放电平均电流的关系符 合线性规律。

53

 $l_q = a I_{rp}$ 

式中,a是比例常数;它对所有类型的线棒都 大致相同: 当 $U_{\text{Bcn}} = U_{\text{Bcn}}$ 时,a = 3.37cm/ $\mu$ A。在这种电压下,相关系数最大可达到 r = 0.8。

8. 评定线棒日后使用的适用性。为此, 应根据 I。,确定脱壳长度 fa,并根据电机的型 号不同可采用下列方案:

在氢冷汽轮发电机中,在氢气的工作压力 下和在工作(相)电压下不会产生脱壳处的局 部放电。因此,检测绝缘整体性的目的是为了



图 5 脱壳层的相对尺寸1/与tgδ1/==0.123Δtgδ +0.125的变化关系(其相关系数r==0.67)

防止振动损坏。所有长度1。超过共振长1...的 线棒都应报废,因为在这种长度下,编织(换 位)线棒的固有振荡频率接近于电动力的频率 (100Hz),

在大气常压下运行的发电机中,所有1。≥ 1,...的线棒也应报废,而把小于1。的线棒下在 工作电压U<sub>P</sub>.。<0.5U<sub>II</sub>/√3的绕组区内,因 为在这种工作电压下,脱壳处不可能产生局部 放电。

对于水冷大型汽轮发电机*l<sub>r</sub>e*,=0.6m,对 于间接冷却水轮发电机*l<sub>r</sub>e*,=0.2m。

我们将对整体性的上述要求与国际上所采用 $\Delta$ tgo方面的标准作了比较。图 5 表明了绝缘 脱壳的相对尺寸 $l_{a}^{a} = -\frac{l_{a}}{l_{c1}}$ -与 tgo 变化的关系。

此处, lcr 为线 棒槽部的长度,并规定了汽轮-水轮发电机各种类型线棒的报废标准。根据文 献[8],所有Δtgo 值大于 0.5 的线棒都将报 废,而根据所采用的标准,检查等级能保证选 出以大于汽轮发电机 l1和水轮发电机 l2的全 部线棒(图5)。因此,我们所采用的标准能 保证在线棒绝缘气隙尺寸比按文献[2、8]推 荐的标准等级报废线棒时的气隙尺寸要小得多 的情况下报废线棒。

## 参考文献

1 Кулаковский В Б. Работа изоляцип в генераторах. М., Энергоатомиздат, 1981.

2 Evaluation of the Quality of the Insulation of High Voltage Large Rotating Machines by Working Group 07 of Study Committee, Electra, 1980 (11)  $;P,51\sim64$ .

 8 Кучинский Г С. Частичные разряды в высоковольтных конструкциях. Л.: Энергоатомиздат, 1979.

4 ГОСТ 20074-83, Электрооборудование и электроустановки. Метод измерения частичных разрядов. М.: Изд-во стандартов, 1983.

5 Ваксер Б Д Исследование и усовершенствование изоляции электрических машии большой мощности с повышенным средним градментом Дисс …канд.техи, наук, 1967.

6 Овсянников А Г.Энергетичес~ кис характеристики частичных разрядов возлушной полости твердого диэлектрика, М.;Гос. науч. исслед. энерг. ин-т им. Г. М. Кржижановского. 1984. Ден. № 1535 ЭИ-Д84.

7 Devins J C. The Physics of Partial Discharges in Solid Dielectrics. IEEE Trans.on Electrical Insulation, 1934. Vol. EI-19. (5) : October.

8 Нормаль объединенных немецких электриков VDE 0530. Определения для электрических машии. Ч.1. Общее.

刘君堂 译自 `《Электротехника》 1989, №5 刘上椿 祾

Б4